

NT 01012

VKMA 01255 –
VKMC 01255-1/-2 –
VKMA 01259 –
VKMC 01259-1/-2

Audi / Chrysler / Jeep / Mitsubishi /
Seat / Skoda / Volkswagen/ Dodge

VKMA 01255

VKMC 01255-1

VKMC 01255-2

VKMA 01259



VKMC 01259-1

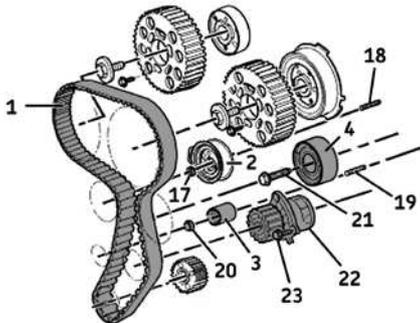
VKMC 01259-2



A



- (5): T10050
- (6): T10100
- (7): 3359/T20102
- (9): T10020/U-30009A
- (15): T10172/T200018A



- (8): 25 Nm
- (17): 20 Nm + 45°
- (18)/(19): 15 Nm
- (20): 20 Nm
- (21): M10 Bolt = 40 Nm. +90 degrees (VKMA 01255)
M12 Bolt = 90 Nm + 90 degrees (VKMA 01259)
- (23): 15 Nm



AUSBAU

1. Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
2. Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel.
3. Motor drehen, um Kurbelwelle in OT-Stellung zu bringen. Die Einstellmarkierung auf Kurbelwellenrad (siehe schwarzer Pfeil) (Abb. B1) ist dann in vertikaler Position. Einstellwerkzeug (5) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Abb. B1)

Achtung: Wenn die Zahn Form des Kurbelwellenrads Rund förmig ist, zeigt die Einstellmarkierung (siehe schwarzer Pfeil) (Abb. B2) nach rechts. Einstellwerkzeug (6) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Abb. B2)

4. Zahnräder der Nockenwelle mit Absteckstiften (7) blockieren (Abb. C).
5. Befestigungsschrauben (8) der Zahnräder der Nockenwellen lösen, bis sich die Zahnräder in ihren Langlöchern bewegen können (Abb. C).
6. Befestigungsmutter (17) der Spannrolle lösen (Abb. A).
7. Mit Inbusschlüssel (9) die Einstellplatte (10) der Spannrolle entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Zahnriemen zu entspannen (Abb. D).

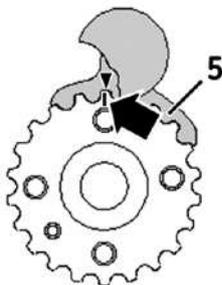
8. Motorhalterung rechts ausbauen und den Zahnriemen (1) entfernen.

Hinweis: Motorhalterung erst ausbauen nachdem der Zahnriemen entspannt wurde!

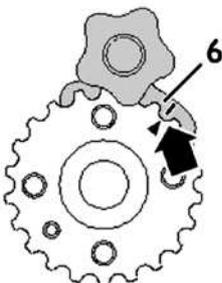
9. Spannrolle (2) und Umlenkrollen (3) und (4) ausbauen (Abb. A).
10. Entfernen Sie die Stehbolzen (18) und (19) (Abb. A).
11. Wasserpumpe entfernen (22) (VKMC 01255-1/2 VKMC 01259-1/2): Erst Kühlerkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben voll herausdrehen und Wasserpumpe (23) abnehmen (Bild A).

B

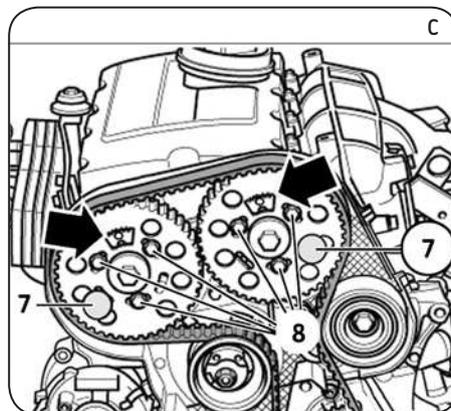
B1



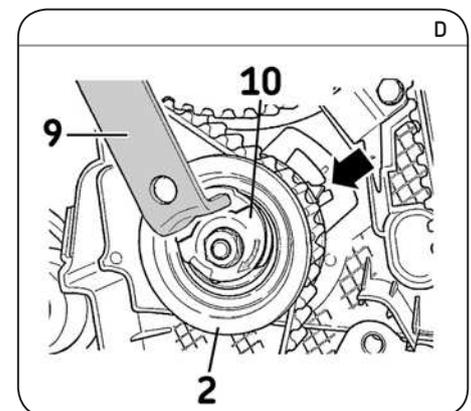
B2



C



D



Install Confidence

VKN 1000



EINBAU

Achtung! Auflageflächen der Rollen sorgfältig reinigen.

12. Einbau der Wasserpumpe. Neue Wasserpumpe (22) montieren. Befestigungsschrauben (23) mit 15 Nm anziehen (Fig. A). Prüfen ob sich die Wasserpumpe leichtgängig drehen lässt.

13. Bringen Sie die neuen Stehbolzen (18) und (19) an und ziehen Sie diese mit 15 Nm.

14. Bauen Sie die neuen Umlenkrollen (3) und (4) ein. Ziehen Sie die neue Mutter (20) mit 20 Nm an, Die Schraube der Umlenkrolle (4) wie folgt an: (VKMA/C 01255 M10 = 40 Nm + 90 °) (VKMA/C 01259M 12 = 90 Nm + 90 °).

Hinweis: Unbedingt nach Werksangaben anziehen! Nicht beachten kann zu starken Motorvibrationen und sogar zum Motorschaden führen!

15. Neue Spannrolle (2) einbauen. Neue Befestigungsmutter leicht handfest ziehen (17).

Hinweis: Beim Einbau der neuen Spannrolle (2) sicherstellen, dass der Positionierungszapfen (11) der Grundplatte (12) korrekt in die Kerbe (13) des Motorblocks einrastet (Abb. E).

16. Einstellung der Kurbelwelle und der Nockenwellen überprüfen (Blockierwerkzeug (5 oder 6) (Abb. B1 oder B2) und Stifte (7) (Abb. C)).

17. Zahnriemen in folgender Reihenfolge einbauen: Kurbelwellenrad, Umlenkrolle (3), Spannrolle (2), Zahnräder der Nockenwelle, Umlenkrolle (4) und Zahnrad der Wasserpumpe.

18. Spannen Sie den Zahnriemen (1): Drehen Sie die Einstellplatte (10) der Spannrolle (2) mit dem Einstellwerkzeug (9) im Uhrzeigersinn bis der bewegliche Zeiger (14) der Spannrolle an der rechten Kante der Grundplatte steht (Abb. F). Ziehen Sie die neue Befestigungsmutter (17) mit 20 Nm + 45 ° an.

19. Nutzen Sie einen Gegenhalter (15), um die Befestigungsschrauben (8) der Nockenwellen mit 25 Nm anzuziehen.

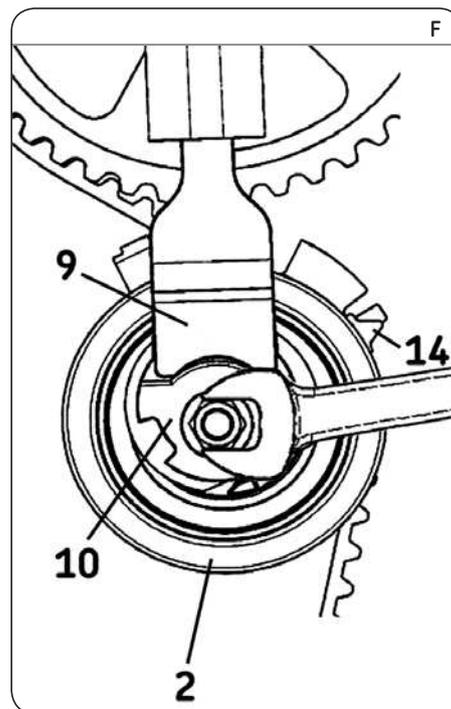
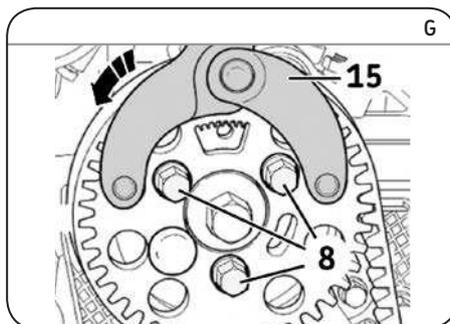
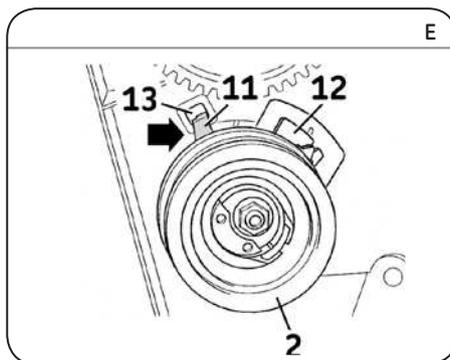
20. Entfernen Sie alle Werkzeuge.

21. Zwei Kurbelwellendrehungen in Motordrehrichtung bis zum OT ausführen.

22. Zahnräder der Nockenwelle mit Absteckstiften (7) blockieren (Abb. C).

23. Blockierwerkzeug (5 oder 6) auf Kurbelwellenrad setzen (siehe Abb. B1 oder B2)

24. Einstellung der beweglichen Markierung (14) prüfen (Abb. H). Sie muss mit der Kerbe (16) in der Rückenplatte fluchten.



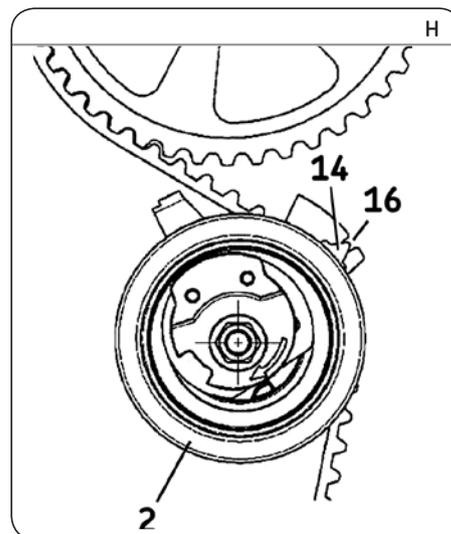
25. Wenn die Einstellwerkzeuge sich nicht mühelos einsetzen lassen und/oder die Markierungen der Spannrolle nicht ausgerichtet sind, ist wie folgt vorzugehen: Spannrolle (2) mit Schlüssel (9) in Position halten (Abb. D) während Befestigungsmutter (17) etwas gelöst wird. Einstellplatte (10) (Abb. D) gegen den Uhrzeigersinn drehen und damit bewegliche Markierung in Ausgangsstellung bringen (Position vor dem Einbau der Rolle in Motor), dann Zahnriemen ausbauen. Danach Spannungseinstellung des Zahnriemens ab Schritt (17) wiederholen.

26. Entfernen Sie alle Werkzeuge.

27. Wiedereinbau der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

28. Kühlkreislauf nach Herstellervorgabe befüllen und entlüften.

29. Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20°C)



Hinweis: Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung.